

LÜTFEN KILAVUZU MODELİNİZE BAŞLAMADAN ÖNCE DİKKATLİCE OKUYUNUZ.

MODEL ÇALIŞMASI ESNASINDA KESİCİ VE DELİCİ ALET KULLANILMAKTADIR. DİKKAT BOZUKLUĞU OLAN KİŞİLER VE 15 YAŞ ALTI İÇİN TAVSİYE EDİLMEZ.

ÇALIŞMA ESNASINDA GEREKLİ YERLERDE EMNİYETİNİZ İÇİN GÖZLÜK VE ELDİVEN KULLANINIZ.

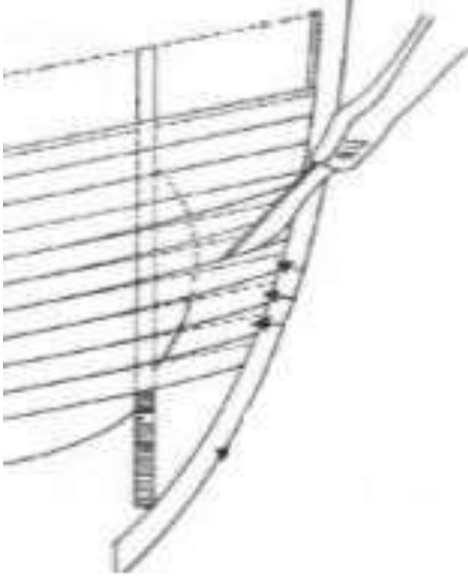
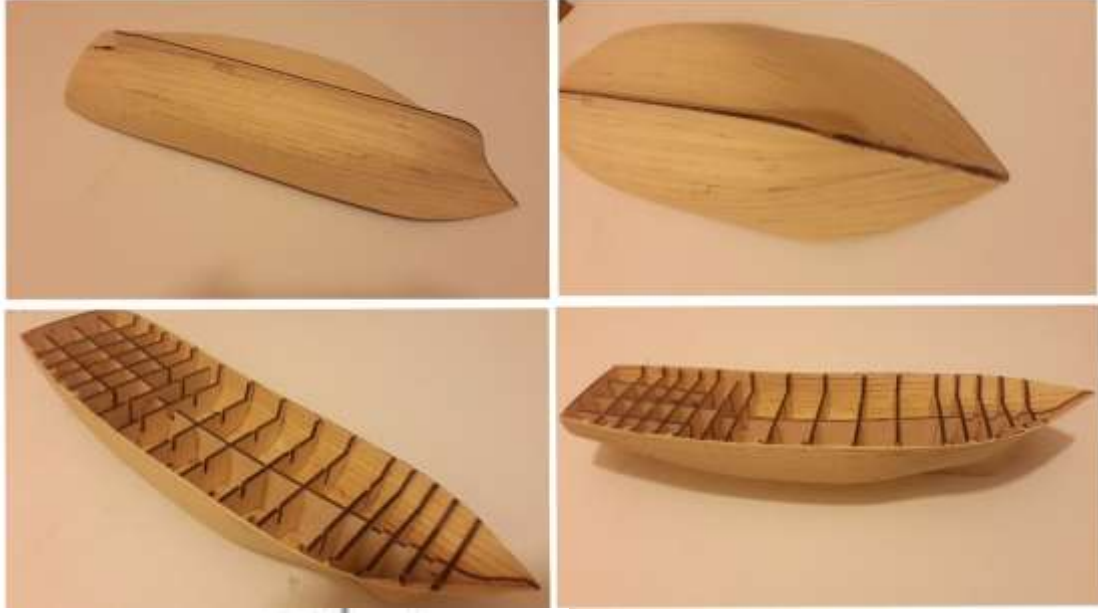
BÖLÜM 1

OMURGA, POSTALAR, KİLİT PARÇALARININ MONTAJI,ÇİTA SARIM,GÜVERTE MONTAJI, MACUNLAMA VE BOYA AŞAMALARI

A NOLU OMURGA PARÇASI İLE 1 DEN 16 NUMARAYA KADAR OLAN POSTALARI LEVHADA EKLİ YERLERİNDEN MAKET BİÇAĞI YARDIMI İLE ÇIKARTIN. A NOLU PARÇAYI DÜZ BİR ZEMİN ÜZERİNE SABİTLEYEREK POSTALARI YAPIŞTIRMADAN DİZİN ORTALI VE DİK POZİSYONLARINI AYARLAYARAK JAPON YAPIŞTIRICI İLE İÇ KÖŞELERİNDEN SABİTLEYİN.



YUKARIDAKİ FOTOĞRAFLARDAN YARARLANARAK BAŞ VE KİÇ KISIMDAKİ POSTALARI ÇİTA TAM YAPIŞMASI İÇİN AÇILARI KADAR EĞELEYİN. B VE C NOLU KİLİT PARÇALARINI İSKELET ÜZERİNDEKİ YUVALARINA YERLEŞTİRİN. KİLİT PARÇALARI POSTALARIN ÇİTA SARIMINDA EĞİLMEMESİ İÇİNDİR.



TEKNE GÖVDESİNİ BAŞTA KIÇA DOĞRU POSTALARA PARALEL OLARAK SARINIZ. SARIM SIRASI PEŞPEŞE DEĞİL, POSTALARIN EĞİMİ YÖNÜNDE OLMALI ARALARDAKİ BOŞLUKLARA KAMA ÇITALAR KOYUN. SARIMIN BOMBE YAPMAMASI İÇİN GEREKTİĞİNDE BAŞ VE KIÇTA ÇITA EKSİLTME METHODU UYGULAYIN.

SARIM İŞİ BİTTİKTEN SONRA 19 NOLU GÜVERTE PARÇALARINI MONTE EDİN GÜVERTEYİ SARIMDAN ÖNCEDE MONTE EDEBİLİRSİNİZ. DAHA SONRA 20 NOLU SAĞ VE SOL PARAPETLERİ MONTE EDİN. PARAPET BOYLARI UZUN TUTULMUŞTUR MODELİNİZE GÖRE AYARLAYIN.

SARIM AŞAMASI BİTTİKTEN SONRA GİRİNTİLİ ÇIKINTILI KISIMLARI 80 İLE 100 NUMARA ZIMPARAYI DÜZ BİR TAKOZ KULLANARAK DÜZLEŞTİRİN. MACUN AŞAMASINDAN ÖNCE AHŞAP SARIMI NEMLİ BİR BEZ İLE TEMİZLEYEREK MACUN AŞAMASINA GEÇİN. MACUN PİYASADA FİBER MACUN OLARAK KULLANILAN TÜR OLMALIDIR. İLK ÖNCE BOŞLUKLARI DOLDURUN. KURUDUKTAN SONRA DİĞER GENİŞ BOŞLUKLARI

DOLDURMAYA BAŞLAYIN. BU İŞLEMİ DÜZ BİR YÜZEY ELDE EDİNCEYE KADAR, MACUN-ZIMPARA-ASTAR ŞEKLİNDE TEKRARLAYARAK DEVAM EDİN.



MODELDE GÜVERTE VE DİĞER ÜST YAPILAR ÖZEL ÜRETİLMİŞ İHLAMUR KONTRPLAKTAN İMAL EDİLMİŞTİR. BU MALZEMEYİ SADECE YUMUŞAK BİR ZIMPARA İLE TEMİZLEYEREK MACUNSUZ BOYA İŞLEMİNE DEVAM EDEBİLİRSİNİZ.

38 NOLU YAN YUMRU ÇİTALARINI PLANDAKİ YERLERİNE GÖRE MONTE EDİN. MACUN ÜZERİNE JAPON YAPIŞTIRICI KULLANMAYIN BU PARÇALARI BALLY KULLANARAK YAPIŞTIRIN.





BÖLÜM 2

KAMARALARIN YAPIMI VE GÜVERTE EKİPMANLARININ MONTAJI

TÜM PARÇLAR ÖNCEDEN BOYANARAK YERİNE MONTE EDİLMELİDİR. YERLERİNİ BASILI DÖKÜMANLARDAN BELİRLEYEREK YERİNE MONTE EDİN. YAPIŞAN PARÇALARIN SÖKÜLMESİ BOYAYA ZARAR VEREBİLİR UNUTMAYIN.



DÜMEN YEKESİ İÇİN 17 NOLU PARÇAYI 34 NOLU POŞET İÇİNDEKİ PARÇALARI KULLANARAK VE 41 NOLU PERVANEYİ MONTE EDİN.

ŞİMDİ SIRADA PARAPET ÜZERİNDEKİ BABALAR VE VASAT (ALT GÜVERTE) ELEMANLARININ MONTAJI VAR. BUNLARIN YERLERİNİ BÜYÜK PLANDAN YARARLANARAK MONTE EDİN.



GÜVERTE BİNALARINI K1 NOLU PARÇALARDAN BAŞLAYARAK MONTE EDİN. K1 ÜST GÜVERTE PARÇASINDA ÇİZİLİ KISIM K1 NOLU ALT GÜVERTEYİ ORTALAMAK İÇİN ÇİZİLMİŞTİR. YANİ MERDİVEN BOŞLUĞU ÜSTTEKİ FOTOĞRAFTAKİ GİBİ KIÇTAN BAKILDIĞINDA SOL TARAFTADIR. BİNALARI SABİTLEMEK

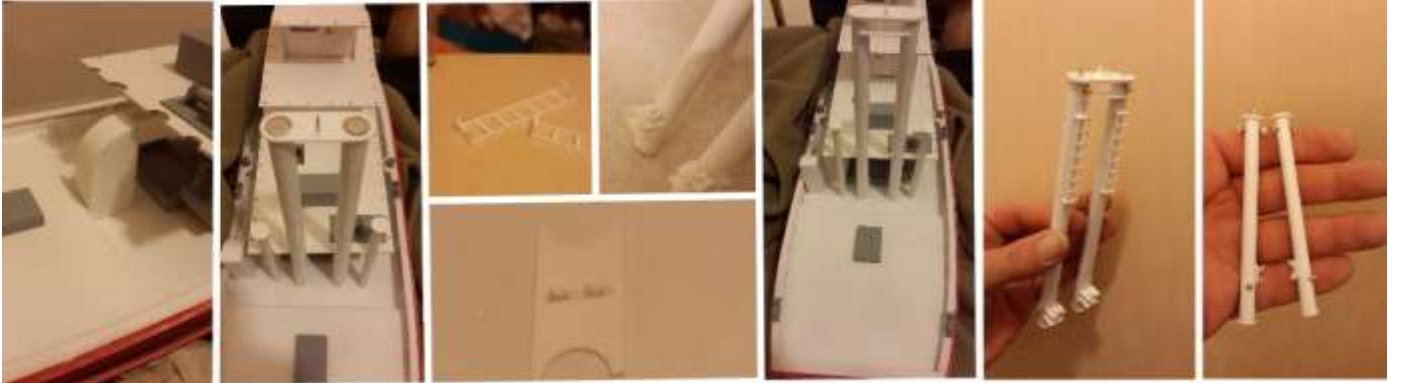
İÇİN K NOLU PARÇALARI İÇTEN DESTEK YAPABİLİRSİNİZ. TÜM GÜVERTE BİNALARINI MONTE ETTİKTEN SONRA DÖNÜŞ KISIMLARINI İNCE BİR MACUNLA DOLDURUN VE BOYAYIN DAHA SONRA 23 NOLU CAMLARI VE 24 NOLU KAPILARI ÖLÇÜLERİNE GÖRE TAKIN.

33 NOLU BAŞ KARA PARÇASINI VE ÜSTÜNDEKİ ELEMANLARI FOTOĞRAFLAR VE PLANDAN YERLERİNİ TESPİT EDEREK MONTE EDİN.





SIRADA BUMBA TAŞIYICI DİREKLER VAR. PLANDAN VE FOTOGRAFLARDAN YARARLANARAK 44 VE 59 NOLU POŞETLERDEKİ TAŞIYICI AYAK VE ELEMANLARINI MONTE EDİN VE BOYAYARAK YERLERİNE TAKIN.



66 NOLU MERDİVENLERİ BAŞ KASARA İKİ YANINA VE GÜVERTELERE YİNE ÖLÇÜLERİNE GÖRE TAKIN. ÖLÇÜLER FARKLIDIR BOYUTLARA DİKKAT EDİN. 35 NOLU AĞ MATAFORASINI FÖN MAKİNESİ İLE ISITARAK 30 DERECE KADAR FOTOĞRAFTA GÖRÜLDÜĞÜ GİBİ EĞEREK ÜST UÇLARINA 67 NOLU MAKARALARI 49 NOLU MALZEMEYİ KULLANARAK MONTE EDİN VE YERİNE TAKIN. MATAFORA SAĞ (

SANCAK) TARAFINDADIR.



BUMBALAR, HALAT VE MAKARA DONANIMINDAN ÖNCE 60 VE 61 NOLU PUNTELLERİ VE VARDAVELA TELLERİNİ YERLERİNE MONTE EDİN PUNTEL MONTAJINDA DİK YAPIŞTIRMAYA DİKKAT EDİN BUNUN İÇİN BİR SIRA VARDAVELAYI PUNTELLER İLE BİRLİKTE ÇALIŞARAK DİK OLMASINI SAĞLAYABİLİRSİNİZ. BÜYÜK BUMBA TAŞIYICI DİREKLERİN ARASINDA KALAN KD NOLU MAKİNA DAİRESİNE GİRİŞ DAVLUMBAZINI MONTE EDİN.

TÜM PARÇALARI MUTLAKA YERLERİNE YAPIŞTIRMADAN ÖNCE FARKLI BİR YERDE BOYAYARAK MONTE EDİN.

ARTIK MODELİMİZ AŞAĞIDAKİ FOTO GÖRÜNÜMÜNE GELDİ. SIRADA BUMBA DİREKLERİ VE BAĞLANTI PARÇALARI VAR.



BUMBA DİREKLERİMİZ İKİ FARKLI BOYUTTADIR. 194 MM OLANI KIÇ TARAFTAKİ BAŞ BUMBA OLARAK DİĞER 185 MM OLANI İSE TEKNEMİZİN BAŞ TARAFINA BAKAN YEDEK OLARAK KULLANACAĞIZ.

BUMBALAR ÜZERİNDEKİ ELEMANLARIN YERLERİNİ PLANDAN VE BASILI DÖKÜMANDAN ÖLÇEREK MONTE EDİN. 53 NOLU BUMBA MAFSALLARININ MONTE ETMEK İÇİN YUVARLATTIĞINIZ BUMBA UCUNA 7 MM KADAR 1 MM GENİŞLİĞİNDE BİR YARIK AÇARAK YİNE 47 NOLU ÇİVİLERİ KULLANARAK MONTE EDEBİLİRSİNİZ. 52 NOLU BUMBA BAŞLIĞI İÇİN İSE 1 MM DERİNLİĞİNDE 1 MM GENİŞLİĞİNDE BİR YARIK AÇARAK MONTE EDİN. BU KISMIN ÇALIŞMASINDA PLAN VE BASILI DÖKÜMANLARDAN YARARLANIN. 48 NOLU PROJEKTÖRLERİ PLAN YARDIMI İLE YERLERİNE MONTE EDİN.



ARTIK HALAT BAĞLANTILARINA GEÇEBİLİRSİNİZ BUNUN İÇİN 68 NOLU MAKARALARI VE 69 NOLU SİYAH İPİ KULLANIN BAĞLANTILAR İÇİN PLANDAN YARARLANIN. 71 NOLU HİDROLİK HORTUMU KIÇTAKİ 54 NOLU AĞ MAKARASINA MONTE EDİN. 55 NOLU MANTARLARI AĞI ÜZERİNE DİKEREK KIÇTAKİ 54 NOLU HİDROLİK AĞ MAKARASINA TAKIN.

73 NOLU POŞETTEKİ RADAR KULESİ MALZEMESİNİ ÜST GÜVERTE ÜZERİNDEKİ YERİNE MONTE EDİN. 72

NOLU FENERLERİ MONTE EDİN.

DD VE KY NOLU KAPTAN KÖŞKÜ KUMANDA PANELİ VE KOLTUĞU MONTE EDEREK YAPIŞTIRIN. 45 NOLU DÜMEN TEKERİNİ MONTE EDİN.

42 NOLU LASTİK USTURMAÇALARI SİYAHYA BOYAYARAK MONTE EDİN.

40 NOLU SEYİR FENERLERİNİ PLANDAKİ YERİNE GÖRE MONTE EDİN.

25 NOLU DANFOR ÇİPAYI BASILI DÖKÜMAN YARDIMI İLE MONTE EDEREK YERİNE TAKIN.

KOLAY GELSİN.

ATLANTİS MODEL EKİBİ

www.atlantismodel.net