

UYARI: Çalışmanızda kesici alet ve yapışkan kullanımı gerektiği için 14 yaş altı ve solunum rahatsızlığı olan insanlar için tavsiye edilmez. Dikkat dağınıklığı olan kişilerde ciddi yaralanmalara sebebiyet verebilir. Yapım aşamalarında gerekli emniyet ortamı sağlanmalıdır.

Çalışmaya başlamadan önce yapım kılavuzunu sonuna kadar okuyunuz.

GEZİNTİ TEKNESİ "EDA" YAPIM KILAVUZU

BÖLÜM 1

LAZER KESİM PLAKALARDAN 13 NOLU OMURGAYI VE 1 DEN 12A' YA KADAR OLAN POSTALARIN OLDUĞU BÖLÜNÜ ALIN VE PARÇALARIN BAĞLI BULUNDUĞU TIRNAKLARDAN MAKET BIÇAĞI YARDIMI İLE KESEREK ÇIKARTIN. BU TIRNAK KISIMLARIN ZIMPARA EGE YARDIMI İLE ÇAPAKLARINI TEMİZLEYİN.

OMURGAYI DÜZ BİR ZEMİN ÜZERİNDE DİK OLARAK SABİTLEYEREK SIRASI İLE 1 NOLU POSTADAN GERİYE DOĞRU DİK BİR SEKİLDE POSTALARINIZI YERLEŞTİRİN. 12A NOLU POSTA KIC AYNA POSTASIDIR.YİNE 12A NOLU KIC KAVIS DESTEĞİNİ BUNUN ÜZERİNE MONTE EDİN. YAPIŞTIRMA İŞLEMİNİ POSTAYI OMURGAYA DİK VE SAĞI SOLU EŞİT SEKİLDE SABİTLEDİĞİNİZDEN EMİN OLDUKTAN SONRA KENARLARDAN YAPIN. KONTROL ETMEDEN YAPIŞTIRILAN PARÇALARIN SOKÜMÜ ZOR OLACAĞI VE PARÇALARIN KIRILMASINA YOL AÇACAĞINI UNUTMAYIN.



2.BÖLÜM

OMURGANIN ÜZERİNE GÜVERTE PARÇASINI SABİTLEMEDEN YAN SARIMA GEÇMEYİNİZ. BUNUN SEBEBİ

POSTALARIN EŞİT ŞEKİLDE SAĞLI SOLLU OTURMASIDIR. GÜVERTE OMURGAYA SABİTLENİRKEN POSTALARIN ÜST UÇLARININ GÜVERTE PARÇALARINI ORTALAMASI GEREKİR. POSTA OMURGA SABİTLEME İŞLEMİNDEN SONRA GÜVERTE KABİNİNİN YAPIMINA BASLAYIN. GÜVERTE KABİNİ MONTAJI İÇİN OLUSTURULAN TEKNİK RESİMLERİ VE FOTOĞRAFLARI İNCELEYİN. KAPTAN KÖŞKÜ VE ARKA KAMARA HAZIRLANDIKTAN SONRA GÜVERTE ÜZERİNDEKİ YERİNE OTURTULARAK KONTROL EDİLMELİDİR. RC YAPILACAK MODELLERDE KABİNİ GECME ŞEKLİNDE RC OLMAYACAĞA SABİTLEYEREK DEVAM EDİN. TAVAN PARÇALARINI SONRA YAPIŞTIRACAĞINIZ UNUTMAYIN ONLARI BİR KENARA AYIRIN. KABİNİN İÇİNİ BOYAYIP 46 NOLU DÜMEN ÇARKINI VE DOLABINI YERLEŞTİREBİLİRSİNİZ.



BÖLÜM 3

ARTIK YAN SIRIMA GEÇEBİLİRSİNİZ. ÖNCE LAZER KESİM LUMBOZLARIN KESİLİ OLDUĞU 36 A NOLU KONTRPLAK PARÇALARI BAŞTAN GERİYE DOĞRU YAPIŞTIRIN.

BAŞ KISIMDAKİ LUMBOZ KİT MODELLERİNDE İPTAL EDİLMİŞTİR. LUMBOZ KONTRAPLAKLARI ASAĞIDAKİ FOTOĞRAFLARDAKİ GİBİ BAŞ KISMI GÜVERTE PLAKASINA PARALEL GELECEK SEKİLDE TESFİYE EDİLMELİDİR.



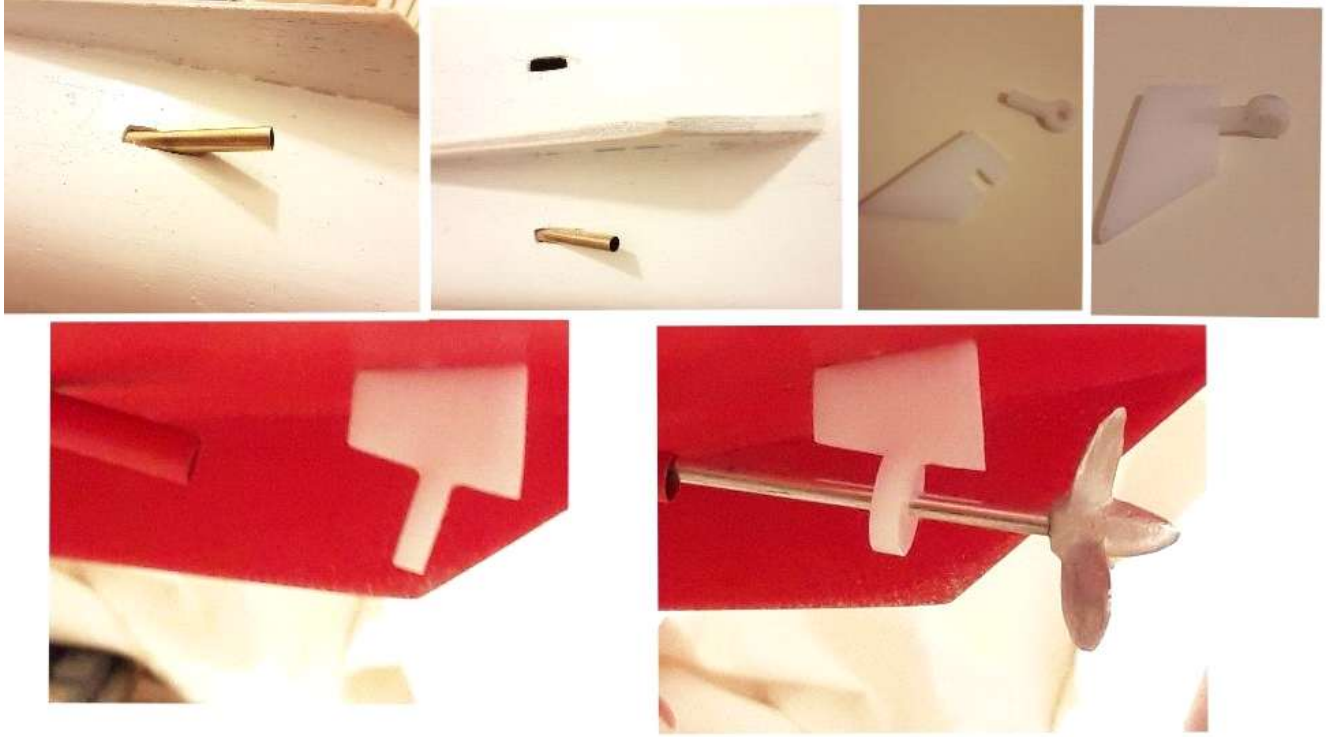
ÇITA SARIMINDA 51 NOLU ÇİTALARI KULLANIN. SARIMI SAĞLI SOLLU YAPIN BÖYLECE TEKNENİN ŞEKLİNİN BOZULMADAN SARILMASINI SAĞLAMIŞ OLURSUNUZ. KICTA 12A NOLU KAVIS PARÇASI İLE İKİ YANDAN ORTAYA BİR KAVIS OLUSTURUN. ÇITA SARIMINDA BOYDAN BOYA DEĞİLDE PARÇALI SARIMI TAVSİYE EDERİZ .

BÖLÜM 4

ARTIK TEKNENİN MACUNLANMA ASAMASINA GELDİNİZ. AMA ÖNCE TAKOZ YARDIMI VE 80 NUMARA ZIMPARA İLE YÜZEYİ MÜMKÜN OLDUĞU KADAR DÜZLEŞTİRİN. MACUNU ÖNCE SARIMDAKİ ÇITA ARALIKLARININ KAPATILMASI İÇİN SÜRÜN VE KURUMASINI BEKLEYİN. ÇOK GENİŞ ARALIKLARI ÖNCEDEN KIYMIKLARLA YAPIŞTIRIN. MACUN BÜYÜK ARALIKLI YARIKLARDA İÇE ÇÖKECEĞİ İÇİN MACUNLAMA İŞLEMİ UZAYACAKTIR. ARALIKLARI DOLDURMA İŞLEMİNDEN SONRA GÖVDE ÜZERİNDEKİ DÜZGÜN OLMAYAN YÜZEYLERE İNCE KATLAR HALİNDEMACUN SÜRME İŞLEMİ YAPIN. KURUMASI BİTTİKTEN SONRA YİNE 80 NUMARA ZIMPARA İLE YÜZEYİ DÜZELTİN. İLK ASTAR BOYANIZI GÖVDEYE UYGULAYIN VE KURUDUKTAN SONRA GÜN IŞIĞINDA KONTROL EDEREK ÇÖKÜK YERLERİ TESĞİT EDİN VE TEKRAR BU KISIMLARI MACUN İLE DÜZELTİN. MACUN ZIMPARA ASTAR BOYA İŞLEMİNİ DÜZ BİR YÜZEY OLUŞTURANA KADAR TEKRARLAYIN. BU İŞLEM MODELİN EN ZOR VE SABIR İSTEYEN İŞLEMİDİR. NE KADAR İTİNA GÖSTERİLİRSE MODELİNİZ O KADAR DÜZGÜN VE PÜRÜZSÜZ OLACAKTIR.



BOYA İŞLEMİNDEN ÖNCE PERVANE YATAKLARININ YERİNİ YİNE PLANDAN TESPİT EDEREK 55 NOLU MİL KOVANI GENİŞLİĞİNDE BİR KANAL AÇIN VE BORUYU YAPIŞTIRICI İLE SABİTLEYİN KENARLARINDAKİ PÜRÜZLERİ YİNE MACUN İLE DOLDURARAK ZIMPARALAYIN. KOVAN İÇİNE GİRECEK 56 NOLU ŞAFT MİLİ VE 58 NOLU PERVANE OMURGADAN AŞAĞI SARKMAMALIDIR. KOVANI SABİTLEMEDEN ÖNCE BU PARÇALARI KONTROL EDİN.



PERVANE ŞAFTININ DESTEK PARÇASI OLAN 57 NOLU BRAKET 2 PARÇADAN OLUŞMAKTADIR. ONU DA YERİNE YERLEŞTİRİN. PERVANE VE ŞAFT MİLİNİ EN SON YERLEŞTİRECEKSİNİZ. ONLARI BİR KENARA AYIRIN.

BOYA İŞLEMİNDEN ÖNCE (BOYA YA SPREY YADA TABANCA YARDIMI İLE ATILMALIDIR FIRÇA İLE BOYANMASI TAVSİYE EDİLMEZ) PLANDAKİ ÖLÇÜLERE GÖRE SU HATTI ÇİZGİSİNİ İŞARETLEYİN VE KALİTELİ BİR KAĞIT BANT YARDIMI İLE ÖNCE AÇIK RENK KULLANACAĞINIZ ÜST KISMI SONRA ZEHİRLİ BOYA DEDIĞİMİZ GENELLİKLE KOYU RENK OLAN ALT KISMI BOYAYIN. BOYA İŞLEMİ ÇOK DİKKAT VE HASSASLIK GEREKTİREN BİR İŞTİR. AYNI YERE PÜSKÜRTEREK DEĞİLDE SAĞ SOLA HAREKET ETTİREREK BOYAYIN. 1 BÖLÜM KURUMADAN DİĞER BÖLÜME GEÇMEYİN.

BÖLÜM 5

BOYA İŞLEMİNDEN SONRA TEKNENİN GÜVERTE KABİNİ KAPLAMA İŞLEMİNE GEÇEBİLİRSİNİZ. ÖNCE 33 V3 34 NOLU ŞEFFAF PLEKSİGLAS CAMLARI VE 59 VE 60 NOLU KAPILARI MONTE EDİN SONRA 52 NOLU 0.5 MM MAUN KAPLAMA ÇİTALARI İLE KABİNİ KAPLAMAYA BAŞLAYIN ÖN CAM İÇİN VERİLEN 21 NOLU MAUN HAZIR PARÇAYI YAŞITIRIN. KABİN YANLARI DA KAPLANDIKTAN SONRA KABİNLERİN TAVAN PARÇALARINI YAPIŞTIRIN VE YİNE MAUN ÇİTALAR İLE KAPLAYIN. 37 NOLU ŞEFFAF PLEKSİGLAS CAMLARI YAPIŞTIRIN. CAMLARDA YAPIŞTIRICI İZİ KALMAMASI İÇİN YAPIŞTIRICIYI MİNİK DAMLALAR HALİNDE KULLANIN.

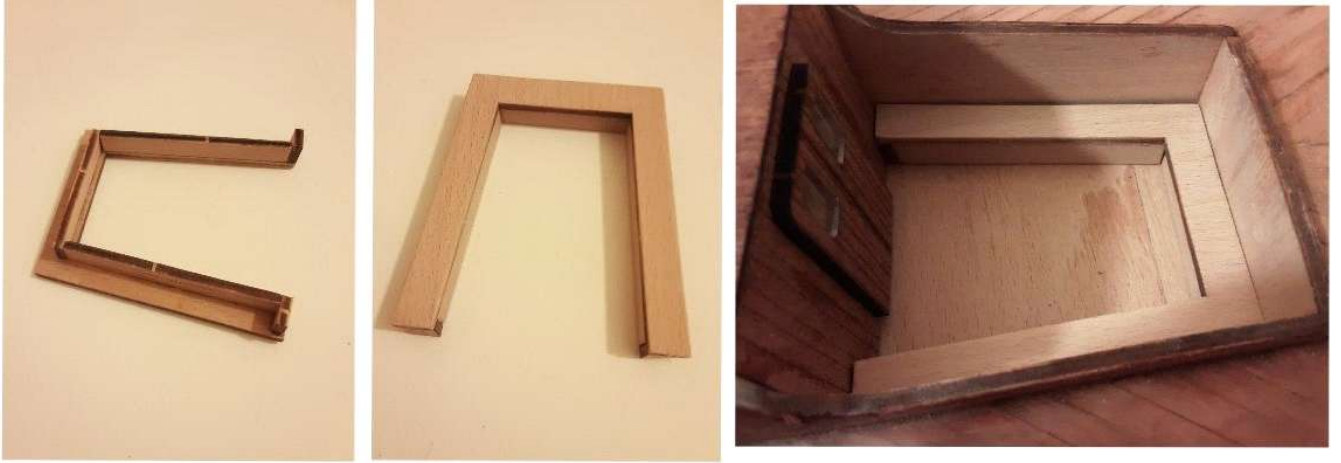


KABİN KAPLAMA İŞLEMİNDEN SONRA GÜVERTEYİ 53 NOLU 0.5 ARMUT KAPLAMA ÇİTALARI İLE KAPLAYIN. MODELDE ÇAPRAZ KAPLAMA YAPILMIŞTIR.

YAPIŞTIRMA İŞLEMİ SIRASINDA YAPIŞTIRICINIZIN KAPLAMA ÇİTALARINA BULAŞTIĞI YERLERİ KURUMADAN KURU BİR BEZ İLE HIZLI BİR ŞEKİLDE SİLİN. KURUYAN YAPIŞTIRICININ BIRAKACAĞI İZLERİ TEMİZLEMESİ ZOR OLUR.



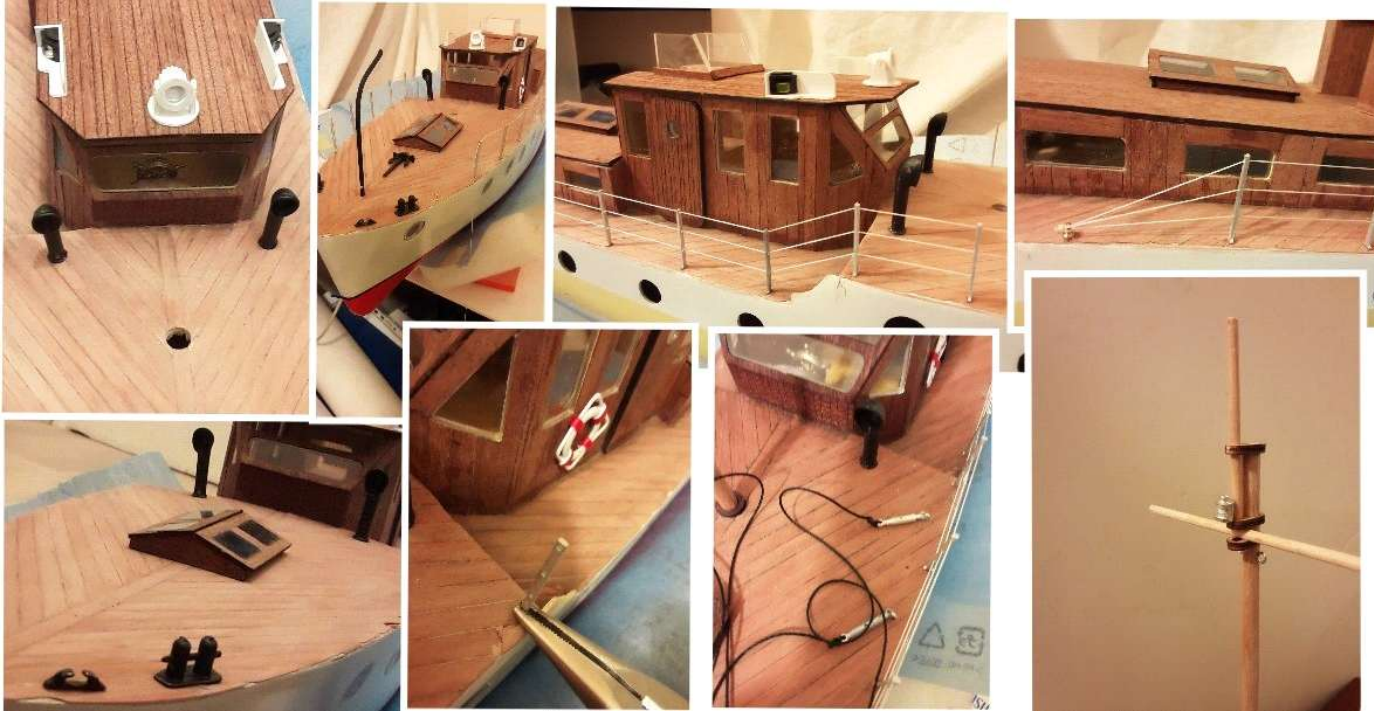
ARKA KIÇ SAHANLIK İÇİN 61 NOLU PARÇALARI KULLANARAK OTURMA BANKLARINI OLURTURUN VE İSTER BOYA İSTER KAPLAMA İLE İŞLEMİ BİTİRİN.



22 NOLU HAVALANDIRMA PARÇALARINI ŞEFFAF PLEKSİGLAS CAMLARI İLE 22 NOLU POŞETTEN ÇIKAN PARMAKLIKLARI KULLANARAK OLUŞTURUN. GÜVERTE VE ARKA KABİN ÜSTÜNDEKİ YERLERİNE MONTE EDİN.



45 NOLU PUNTELLERİ PLANDAKİ ÖLÇÜLERE GÖRE ÖNCE KURSUN KALEM İLE İŞARETLEYERE PUNTEL KALINLIĞINDA UÇ YARDIMI İLE DELİN VE BİR CIMBIZ YADA PENSE İLE TUTARAK YERİNE YERLEŞTİRİN. PUNTELLER İNCE OLDUGU İÇİN EL İLE TAKARKEN MALZEMEYE ZARAR VEREBİLİRSİNİZ. DİKKATLİ OLUN.



VARDEVELA İPLERİNİ 44 NOLU MAPALARA DÜĞÜMLEYEREK YİNE BİR CIMBIZ YARDIMI İLE PUNTELLERDEKİ DELİKLERDEN GEÇİREK BAŞTAN KIÇA DOĞRU MONTE EDİN.

44 NOLU MAPALAR İLE 49 NOLU METAL LİFTİNLERİ SABİTLEYEREK SİYAH HALAT İPLERİNİ DİREK ÜSTÜNE MONTE EDİN.

38 KİCTAN BAKILDIĞINDA YEŞİL SAĞ (SANCAK) KIRMIZI SOL (İSKELE) , 39,40 DİREK ÜSTÜ FENERİ, 41, 42, 43,47, 48, 50, 56, 58 NOLU MALZEMELERİ FOTOGRAFLARDAN VE BASILI PLANDAN YARARLANARAK MONTE EDİN.

GÜVERTEYE NUMUNE MODELDE TİK YAĞI SÜRÜLMÜŞTÜR VERNİK VEYA YAĞ SÜRMEK MODELCİNİN TERCİHİDİR.

KOLAY GELSİN... ATLANTIS MODEL EKİBİ www.atlantismodel.shop info@atlantismodel.shop

