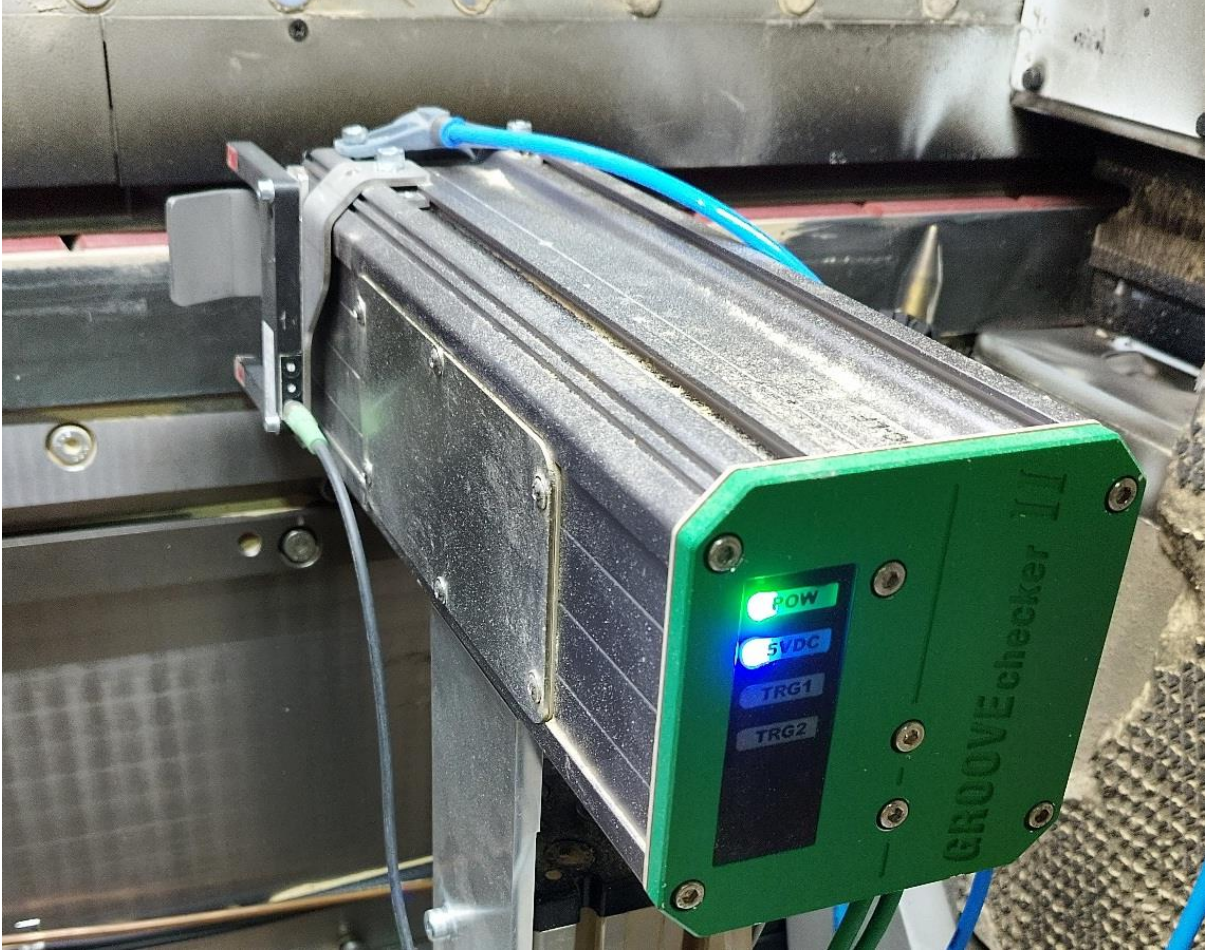


Zemin kaplama sektörü için
kullanıma özel çözümler

GROOVEchecker PLUS

Parke kenar klik frezelemede hat üzeri 3D dil ve yiv (oluk)



GROOVEchecker PLUS – Çift kafalı 3D montaj geçiş kenarları denetleme. Yeni bakımı kolay.

Zemin döşeme sektörü için mükemmel hat üzeri üretim kontrolü

Dil ve oluk (klik) frezeleme, döşeme tahtası üretimindeki temel üretim adımlarından biridir.

Sektör, yıllarca bu üretim adımını %100 doğrulukla izleyebilecek bir test aracı aradı.

Standart rastgele örnekleme sırasında, bir sonraki numune alınmadan önce genellikle yüzlerce hatalı ürün geçer; kontrole rağmen şikayetler kaçınılmazdır.

GROOVEchecker PLUS, istisnasız her bir tahtayı inceleyen dünyanın ilk kontrol sistemidir.



Hem tekli kusurlar (lokal freze hataları gibi taşıma hatlarında yabancı cisimlerden kaynaklanan) hem de normal kesici bozulması hassas bir şekilde izlenir.

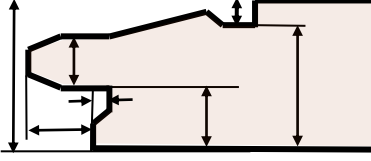
- Bir freze boyutu kademeli olarak değişirse, operatör 3 renkli bir gösterge ve ekran aracılığıyla görsel bir uyarı alır.
- Tek hatalar otomatik olarak reddedilmek üzere işaretlenir.
- Birden fazla hata olması durumunda, makine durdurma önceden seçilebilir.

Böylece, üretim ekibine nihayet zemin kaplama üretimi üzerinde kontrol sağlıyor; önceki rastgele örnekleme yönteminde her zaman kaçınılmaz olan sıkıcı zaman harcamaları ve şikayetler olmaksızın.

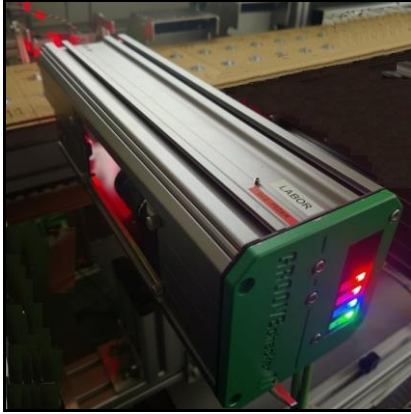
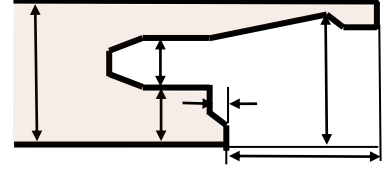
GROOVEchecker PLUS nasıl çalışır?

Dil ve oluk dan oluşan klik boyutlarının üç boyutlu ölçümü, bilinen lazer-ışık triangulation yöntemi kullanılarak gerçekleştirilir. Bu amaçla bir lazer bir kamera ile birlikte çalışır. Ancak bu üniversal ölçüm, yalnızca patentli

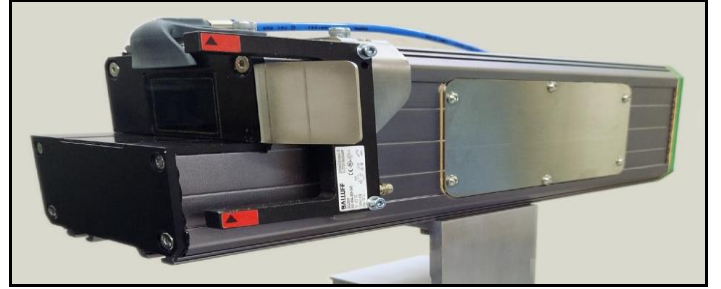
bir işlem eklentisi sayesinde mümkün olmaktadır. Ölçümde her profil tipi için bir test planı oluşturulur. Daha sonra, ürün ile birlikte profiller değiştiğinde yalnızca uygun test planının seçilmesi yeterlidir.



"Klik" profiline dayalı ulaşılabilir boyut örnekleri (oluk sağda, dil solda)



4. Nesil kontrol başlığı:
İki lazer çizgi ve iki yüksek hızlı CMOS kamera ile 3D ölçüm başlığı. Frezeleme işlemi iki yönden incelenir. ölçüm verileri birbirine bağlanarak, doğrudan erişilemeyen noktalar bile yakalanır.

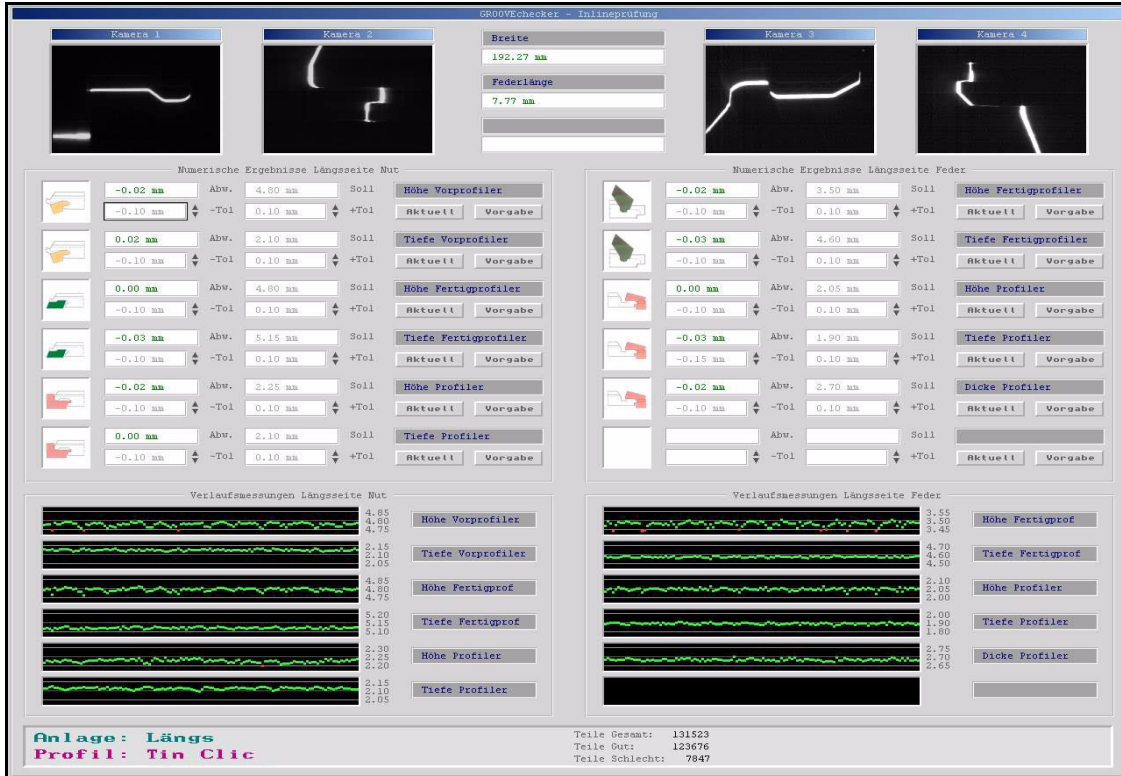


Optik pencereli 3D ölçüm kafasının ön görünümü ve kullanışlı bakım açıklıklı olan pnömatrik temizleme sistem, (sol üstte).

- 350 m/dakika'ya kadar besleme hızı
- Tüm yükseklik / profil ölçümü
- İsteğe bağlı: genişlik / uzunluk kontrolü
- İsteğe bağlı: 3D keder konum kontrolü (derinlik dahil)

- Tekrarlanabilirlik: $\pm 0,020$
- Entegre tahta takibi ve işaretleme fonksiyonu
- Sık limit aşımı için alarm göstergesi
- Optik camların otomatik temizliği

Freze bıçağıyla ilgili tüm boyutlar her zaman görünür durumdadır.



Ekran Görüntüleri:

- 4 kamera görünüşünün gerçek zamanlı gösterimi
- Orijinal ve anlık boyutlara sahip freze bıçaklarının pikto-gram gösterimi
- Freze bıçağı ayar boyutlarının gösterimi
- Devam eden ölçüm sırasında gerçek zamanlı tolerans değişimi
- 12'ye kadar seçilebilir ölçüm değerlerinin (6 oluklar ve 6 diller için) sürekli gerçek zamanlı diya-gramda gösterimi
- Bir uyarı sınırı aşıldığında diya-gramda renk değişimi